REDUTOR

MKSD

A linha de redutores **MKSD** foi desenvolvida para atender aplicações que necessitam de altas taxas de redução. O redutor duplo consiste na junção de dois redutores, assim possibilitando variar reduções de 1 X 150 a 1X1000. Estruturado com carcaça robusta, bronze centrifugado e demais componentes adequados ao uso, resultam em um conjunto eficiênte.

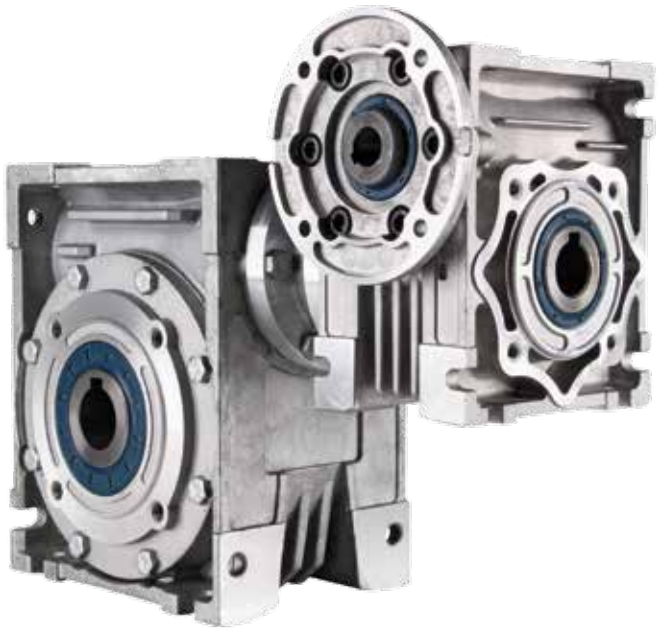


TABELA DE POTÊNCIA

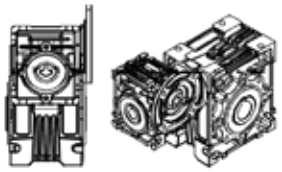
Tabela de potência de entrada e torque de saída para redução dupla - Motor 4 POLOS 60Hz 1700RPM

MODELO	Redução	Pot. (CV)	MT (Kgm)	RPM	Fs	η
MKSD 50 - 30	1x150	0,25	10,9	11,3	1	72,0 %
	1x200	0,16	10,0	8,5	1	71,0 %
	1x225	0,16	10,7	7,5	1	67,0 %
	1x250	0,16	10,9	6,8	1	62,0 %
	1x300	0,16	*12	5,6	1	57,0 %
	1x375	0,12	11,2	4,5	1	59,0 %
	1x400	0,16	*12	4,25	1	65,0 %
	1x450	0,12	*12	3,77	1	57,0 %
	1x500	0,12	*12	3,4	1	58,0 %
	1x600	0,12	*12	2,8	1	56,0 %
	1x750	0,12	*12	2,26	1	52,0 %
	1x800	0,12	*12	2,16	1	56,0 %
	1x1000	0,12	*12	1,7	1	51,0 %
MKSD 63 - 40	1x150	0,5	24,4	11,3	1	77,0 %
	1x200	0,5	*26	8,5	1	72,0 %
	1x225	0,5	*26	7,5	1	73,0 %
	1x250	0,5	*26	6,8	1	68,0 %
	1x300	0,25	20	5,6	1	66,0 %
	1x375	0,25	24,7	4,5	1	65,0 %
	1x400	0,25	*26,0	4,25	1	66,0 %
	1x450	0,25	*26,0	3,77	1	64,0 %
	1x500	0,16	21,4	3,4	1	61,0 %
	1x600	0,16	24,8	2,8	1	59,0 %
	1x750	0,12	22,1	2,26	1	58,0 %
	1x800	0,12	24,9	2,16	1	62,0 %
	1x1000	0,12	*26	1,7	1	59,0 %

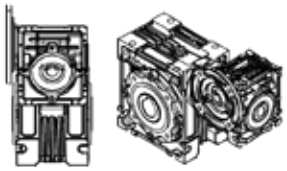
MODELO	Redução	Pot. (CV)	MT (Kgm)	RPM	Fs	η
MKSD 75 - 40	1x150	0,75	35*	11,3	1	77,0 %
	1x200	0,75	35*	8,5	1	72,0 %
	1x225	0,5	34,4	7,5	1	73,0 %
	1x250	0,5	*35	6,8	1	68,0 %
	1x300	0,33	27,7	5,6	1	66,0 %
	1x400	0,33	34	4,2	1	61,0 %
	1x450	0,33	*35	3,7	1	62,0 %
	1x500	0,25	29,5	3,4	1	59,0 %
	1x600	0,25	31,7	2,8	1	52,0%
	1x750	0,16	21,2	2,2	1	40,0 %
	1x800	0,16	34,8	2,1	1	62,0 %
	1x1000	0,16	*35	1,7	1	57,0 %
MKSD 90 - 50	1x150	1	*40	11,3	1	78,0 %
	1x200	1	*40	8,5	1	76,0 %
	1x225	1	*40	7,5	1	73,0 %
	1x250	0,75	*40	6,8	1	70,0 %
	1x300	0,75	*40	5,6	1	67,0 %
	1x375	0,5	*40	4,5	1	78,0 %
	1x400	0,5	*40	4,2	1	68,0 %
	1x450	0,5	*40	3,7	1	65,0 %
	1x500	0,5	*40	3,4	1	61,0 %
	1x600	0,5	*40	2,8	1	63,0 %
	1x750	0,5	*40	2,2	1	56,0 %
	1x900	0,25	*40	1,8	1	63,0 %
	1x1200	0,25	*40	1,7	1	53,0 %

*O motor excede a capacidade do redutor, o limite de torque é definido pelo torque máximo do redutor.

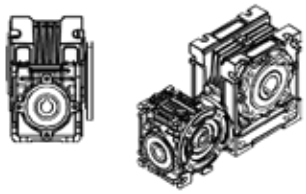
FORMAS CONSTRUTIVAS COM FLANGE DE ENTRADA



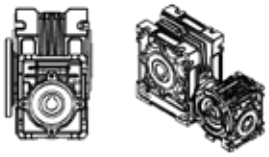
DF 1 V0 F0 B0



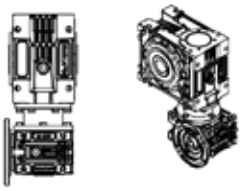
DF 2 V0 F0 B0



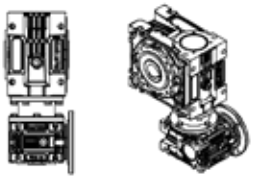
DF 3 V0 F0 B0



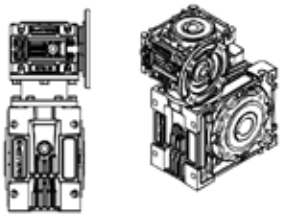
DF 4 V0 F0 B0



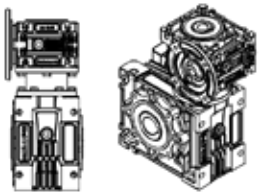
DF 5 V0 F0 B0



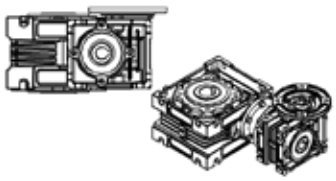
DF 6 V0 F0 B0



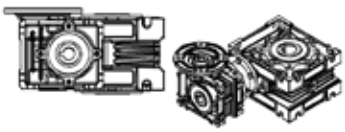
DF 7 V0 F0 B0



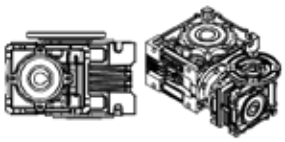
DF 8 V0 F0 B0



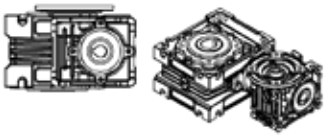
DF 9 V0 F0 B0



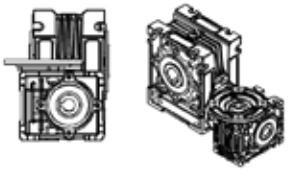
DF 10 V0 F0 B0



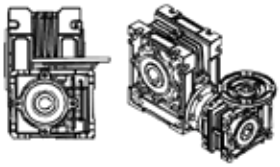
DF 11 V0 F0 B0



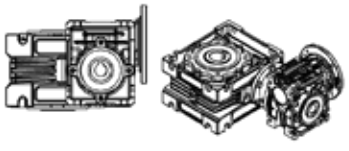
DF 12 V0 F0 B0



DF 13 V0 F0 B0

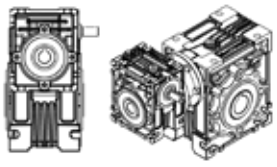


DF 14 V0 F0 B0

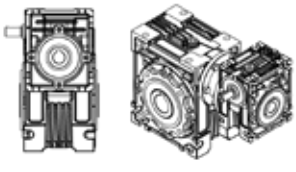


DF 15 V0 F0 B0

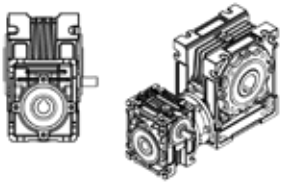
FORMAS CONSTRUTIVAS COM EIXO DE ENTRADA MACIÇO



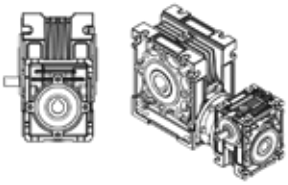
DM 1 V0 F0 B0



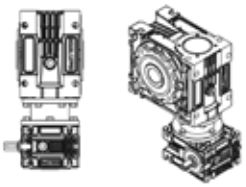
DM 2 V0 F0 B0



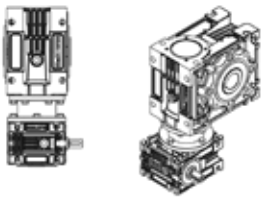
DM 3 V0 F0 B0



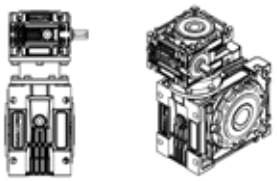
DM 4 V0 F0 B0



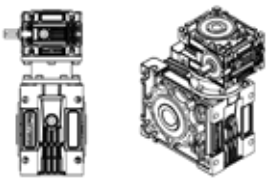
DM 5 V0 F0 B0



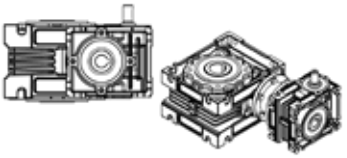
DM 6 V0 F0 B0



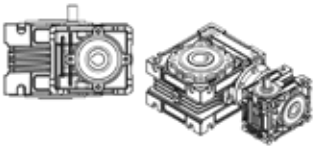
DM 7 V0 F0 B0



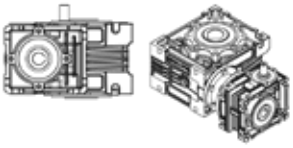
DM 8 V0 F0 B0



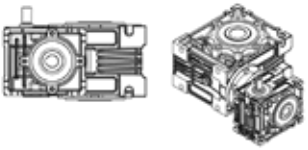
DM 9 V0 F0 B0



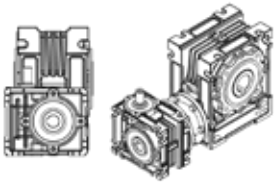
DM 10 V0 F0 B0



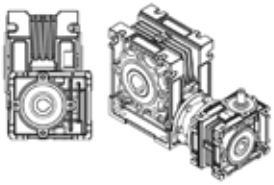
DM 11 V0 F0 B0



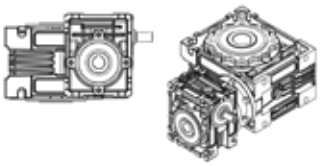
DM 12 V0 F0 B0



DM 13 V0 F0 B0



DM 14 V0 F0 B0



DM 15 V0 F0 B0

FORMA CONSTRUTIVA **MKSD**

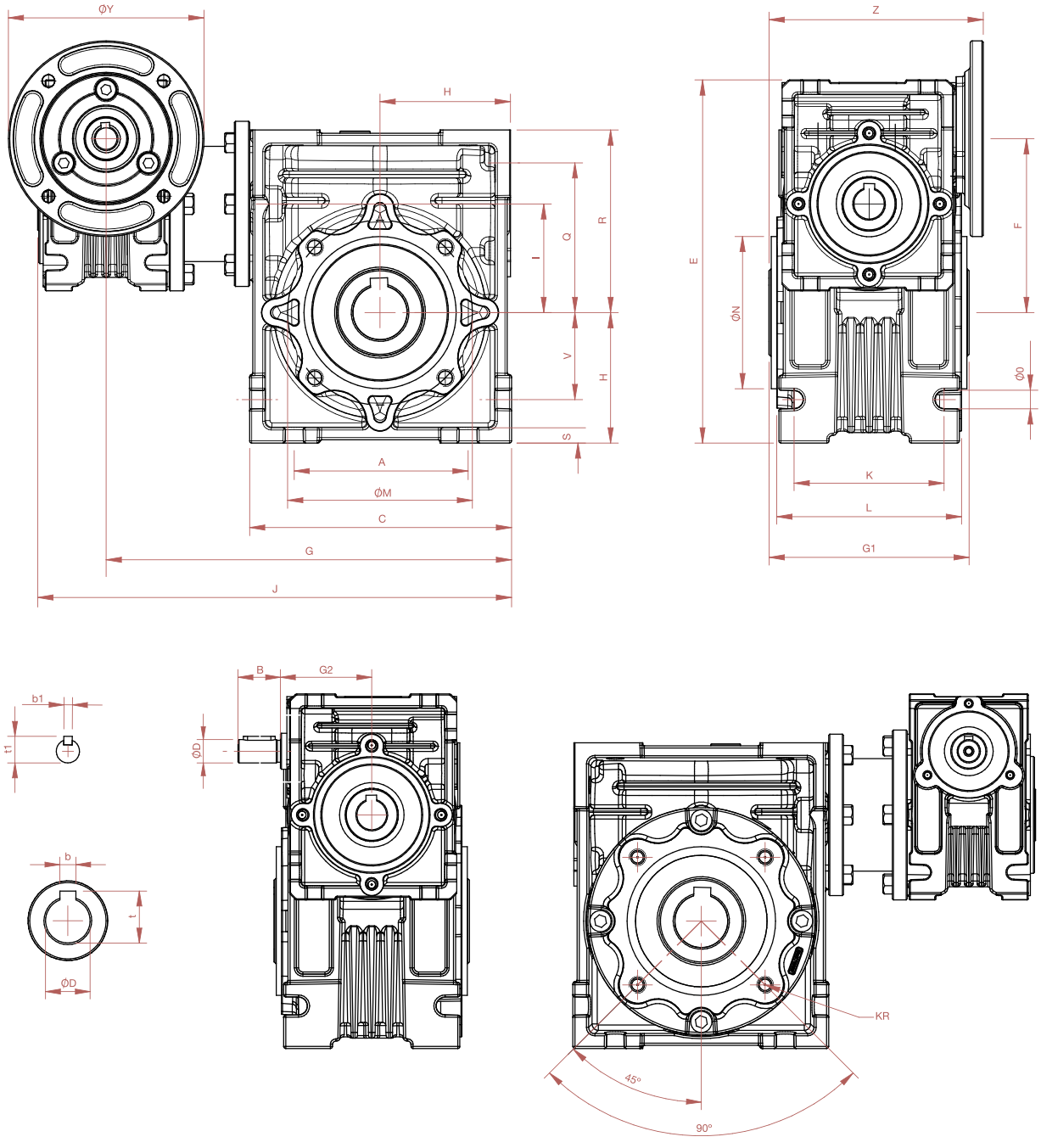
D — Posição de trabalho
- **F** = Flange de entrada
- **M** = Eixo de entrada maciço

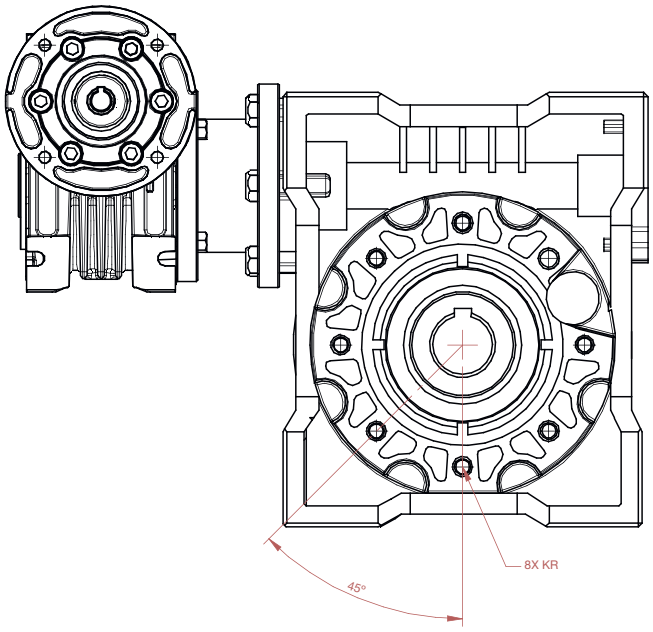
V = Eixo vazado
- 0 = Vazado normal
- 1 = Saída maciço esquerdo
- 2 = Saída maciço direito

F = Flange de saída
- 0 = Sem flange
- 1 = Flange esquerda
- 2 = Flange direita

B = Braço de torção
- 0 = Sem braço de torque
- 1 = Braço de torque esquerdo
- 2 = Braço de torque direito

REDUTOR **MKSD**





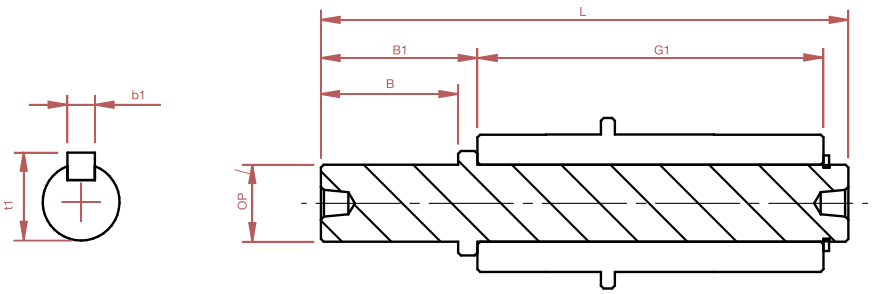
OBS: posição de rosca KR para MKSD75-90 e MKSD90-50.

	A	B	C	ØD	ØD1	E	F	G	G1	G2	H	I	J	K	KR
MKSD **50-30**	80	20	120	25	11	167	80	165	92	43	60	50	218	70	M8x12
MKSD **63-40**	100	23	144	25	11	206,5	103	224	112	60	72	63	263	85	M8x14
MKSD **75-40**	120	23	172	28	11	232,5	115	225	120	60	86	75	295	90	M8x14
MKSD **90-50**	140	30	208	35	14	277	140	301	140	74	103	90	347	100	M10x15

	L	ØM	ØN	Ø0	Q	R	S	V	b	b1	t	t1	Y	Z
MKSD **50-30**	85	85	70	8,5	64	84	7,5	40	8	4	28,3	12,5	90	98,5
MKSD **63-40**	103	95	80	8,5	80	102	8	50	8	4	28,3	12,5	90/105	122
MKSD **75-40**	114	115	95	10,5	93	119	10	60	8	4	31,3	12,5	90/105	127
MKSD **90-50**	133	130	110	12,3	102	135	11	70	10	5	38,3	16	90/105/120	148

- Dimensões em mm.

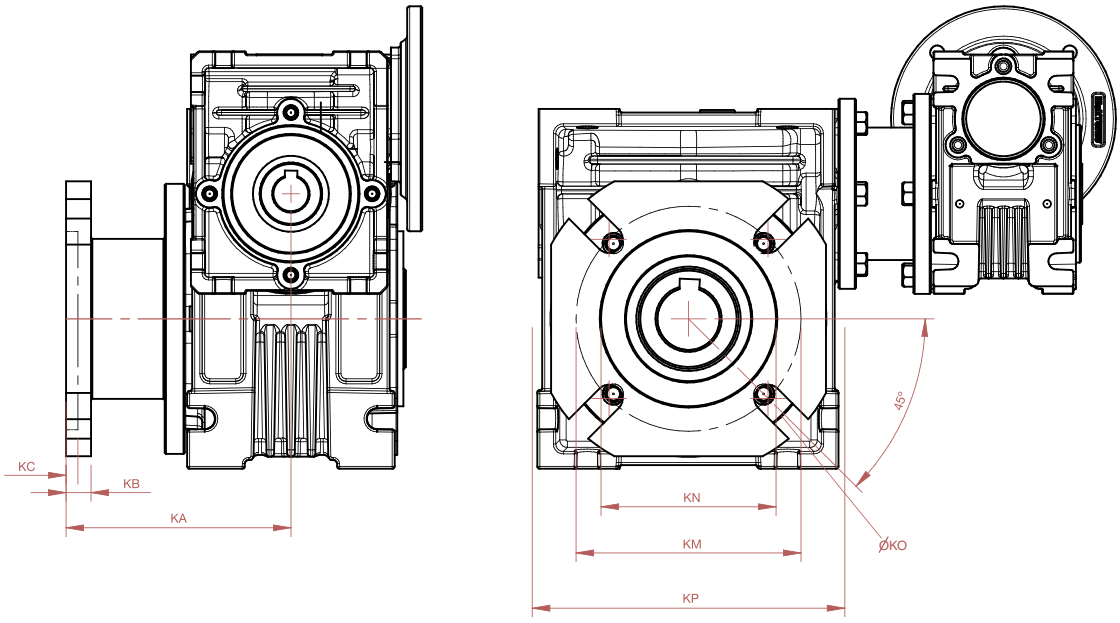
REDUTOR COM EIXO DE SAÍDA



	ØP	B	B1	L	G1	b1	t1
MKSD **50-30**	25	50	53,5	153	92	8	28
MKSD **63-40**	25	50	53,5	173	112	8	28
MKSD **75-40**	28	60	63,5	192	120	8	31
MKSD **90-50**	35	80	84,5	234	140	10	38

- Dimensões em mm.

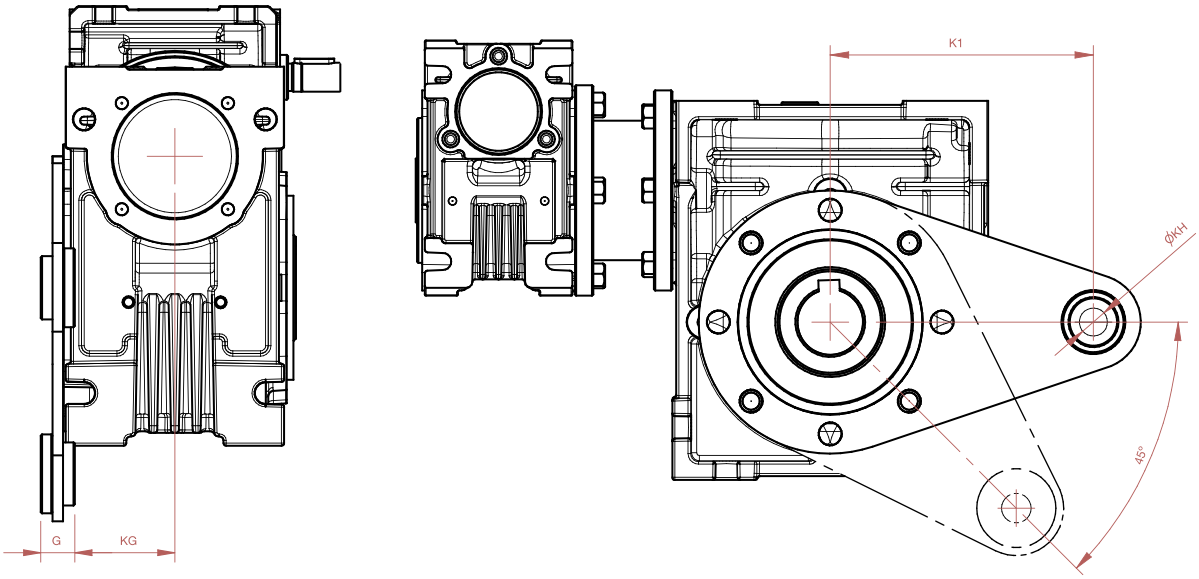
REDUTOR COM FLANGE DE SAÍDA



	KA	KB	KC	ØKM	ØKN	ØKO	ØKP
MKSD **50-30**	90	9	5	90	70	11	125
MKSD **63-40**	82	8	6	150	115	11	180
MKSD **75-40**	111	13	6	165	130	14	200
MKSD **90-50**	111	13	6	175	152	14	210

- Dimensões em mm.

REDUTOR COM BRAÇO DE TORÇÃO



	K1	G	KG	ØKH
MKSD **50-30**	100	14	37,5	10
MKSD **63-40**	150	14	48	10
MKSD **75-40**	200	25	47,5	20
MKSD **90-50**	200	25	57,5	20

- Dimensões em mm.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Instalação: Os redutores da classe **MKS** e **MKSD** são fornecidos com lubrificação, não necessitam de lubrificação adicional. Devem ser instalados sobre uma estrutura rígida e plana, assim evitando desalinhamentos e esforços adicionais. Os elementos montados nos eixos como polias, correias, motores, acoplamentos e outros, devem ser montados sem esforços, para não danificar componentes internos do redutor. O uso de prensa ou martelo na montagem desses elementos danificam os rolamentos do redutor. Em caso do uso de polias e acoplamento os mesmos devem ser balanceados dinamicamente. Evitar a montagem na extremidade dos eixos, utilizando o encosto dos eixos como referência de apoio. Para os redutores fornecidos com motor, é necessário observar as características da rede elétrica, para proceder à instalação.