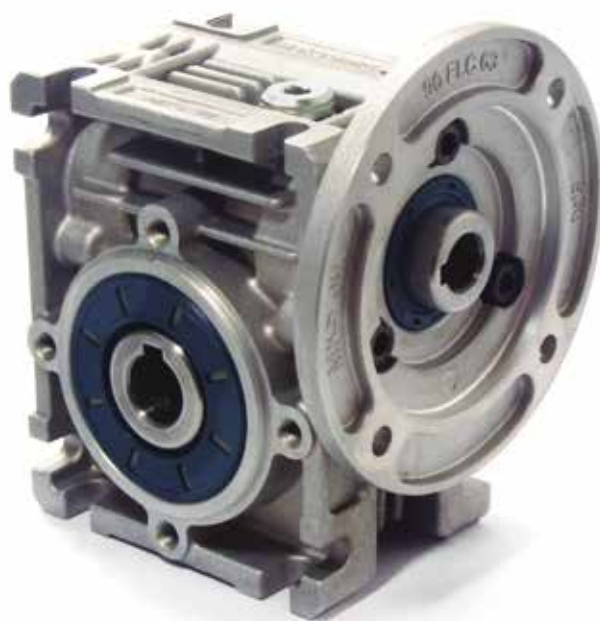


## REDUTOR MKS

A linha de redutores **MKS**, foi projetada para acionar todos os tipos de máquinas de baixa velocidade, caracterizado por engrenagem tipo coroa e eixo sem fim, comporta reduções de 1x7,5 até 1x100. Estruturada em alumínio injetado e componentes adequados à necessidade da aplicação que resulta em qualidade e durabilidade.

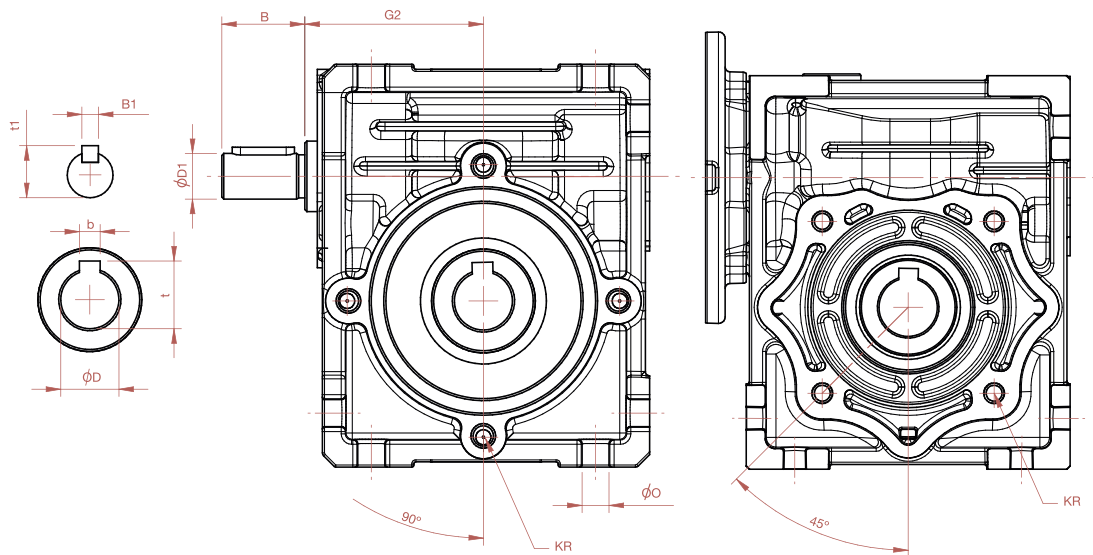


## TABELA DE POTÊNCIA

Tabela de potência de entrada e torque de saída para redução simples - Motor 4 POLOS 60Hz 1700RPM						
MODELO	Redução	Pot. (CV)	MT (Kgm)	RPM	Fs	η
MKS 30	1x7,5	0,33	0,92	226,6	1,7	88,0%
	1x10	0,33	1,19	170	1,35	85,5 %
	1x15	0,33	1,68	113	1	80,0 %
	1x20	0,25	1,54	85	1	77,2 %
	1x25	0,25	1,67	68	1	70,1 %
	1x30	0,25	2	57	0,9	67,0 %
	1x40	0,16	1,76	43	0,9	63,1 %
	1x50	0,12	1,54	34	0,9	57,1 %
MKS 40	1x60	0,12	1,5	28	1	54,8 %
	1x7,5	0,75	2,1	226,6	1,8	90,7%
	1x10	0,75	2,7	170	1,3	88,5 %
	1x15	0,75	3,9	113	1	84,2 %
	1x20	0,5	3,36	85	1,1	80,2 %
	1x25	0,5	3,95	68	1	75,3 %
	1x30	0,33	3	57	1,2	73,3 %
	1x40	0,33	3,76	43	1	73,2 %
	1x50	0,25	3,25	34	1	67,3 %
	1x60	0,25	3,52	28	0,9	64,9 %
MKS 50	1x80	0,16	2,9	21	1	58,8 %
	1x100	0,16	3,63	17	0,8	51,9 %
	1x7,5	1,5	4,25	226,6	1,6	91,6 %
	1x10	1,5	5,54	170	1,2	89,5 %
	1x15	1,5	7,96	113	1	85,6 %
	1x20	1	7,07	85	1	84,2 %
	1x25	0,75	6,06	68	1,1	78,2 %
	1x30	0,75	6,99	57	1	75,2 %
	1x40	0,5	6,14	43	1	73,1 %
	1x50	0,5	6,74	34	1,1	64,2 %
	1x60	0,33	5,3	28	1	63,2 %
	1x80	0,25	4,63	21	0,9	57,9 %
1x100	0,25	4,85	17	1	48,5 %	

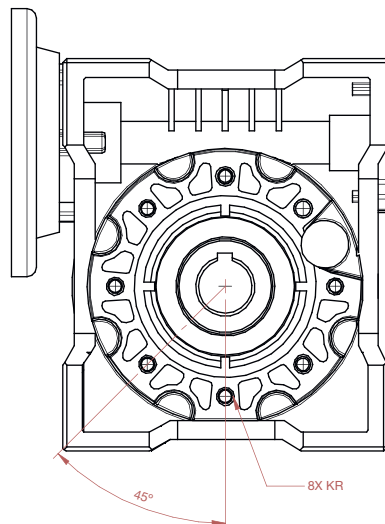
MODELO	Redução	Pot (CV)	MT (Kgm)	RPM	Fs	$\eta$
MKS 63	1x7,5	3	8,69	226,6	1,5	92,7 %
	1x10	3	11,38	170	1,2	91,1 %
	1x15	2	10,7	113	1,3	87,7 %
	1x20	2	13,9	85	1	85,3 %
	1x25	2	16,37	68	1	79,9 %
	1x30	1,5	15	57	1	80,7 %
	1x40	1	12,5	43	1,1	74,7 %
	1x50	1	14,7	34	1	70,4 %
	1x60	0,75	13	28	1	70,0 %
	1x80	0,5	10	21	0,9	59,7 %
1x100	0,5	11,34	17	0,6	54,0 %	
MKS 75	1x7,5	6	16,7	226,6	1,2	91,0 %
	1x10	5	18,8	170	1	90,1 %
	1x15	4	21,9	113	1,3	88,0 %
	1x20	3	21,25	85	1	85,0 %
	1x25	3	24,7	68	1	79,0 %
	1x30	2	19,18	57	1	78,0 %
	1x40	2	24,5	43	1,1	74,7 %
	1x50	1,5	21,7	34	1	70,0 %
	1x60	1	17,5	28	1,1	69,5 %
	1x80	0,75	14,7	21	0,9	59,5%
1x100	0,75	16,89	17	0,8	54,5%	
MKS 90	1x7,5	7,5	21	226,6	1,5	91,0 %
	1x10	7,5	27,8	170	1,2	90,1 %
	1x15	6	32,7	113	1,3	88,0 %
	1x20	4	28,2	85	1	85,0 %
	1x25	4	32,8	68	1	79,0 %
	1x30	3	29,2	57	1	78,0 %
	1x40	2	24,5	43	1,1	74,7 %
	1x50	2	28,7	34	1	70,0 %
	1x60	1,5	25,8	28	1	69,5 %
	1x80	1	19,9	21	0,9	59,5%
1x100	1	22,3	17	0,9	54,5%	

### REDUTOR MKS

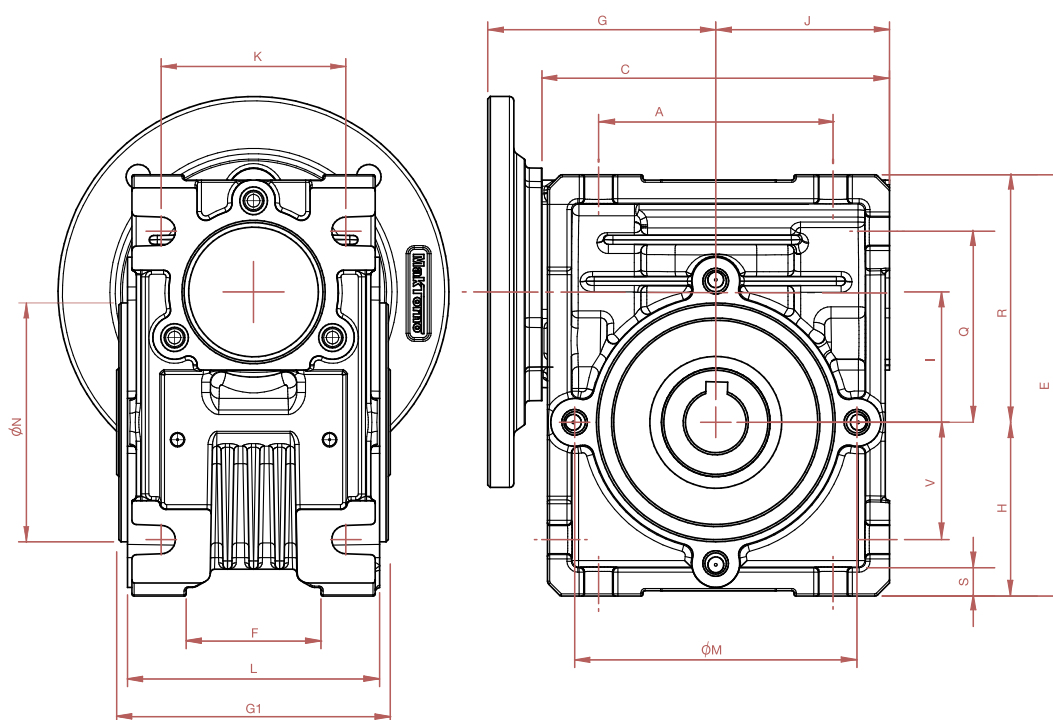


OBS.: posição de rosca KR para MKS30.

OBS.: posição de rosca KR para MKS40,50,63.



OBS.: posição de rosca KR para MKS75,90.



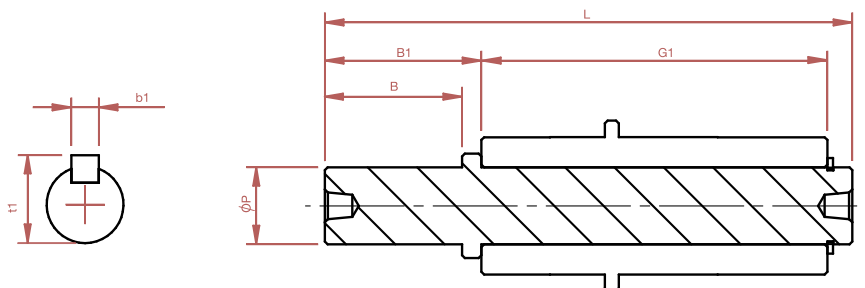
	A	B	C	ØD	ØD1	E	F	G	G1	G2	H	I	K
MKS 30	54	20	80	14	11	97	31	52,5	63	43	40	30	42,5
MKS 40	70	23	100	18	11	121,5	43	70	78	60	50	40	60
MKS 50	80	30	120	25	14	144	49	80	92	74	60	50	70
MKS 63	100	40	144	25	19	174	67	95	112	90	72	63	85
MKS 75	120	45	172	28	24	205	66	115	120	110	86	75	90
MKS 90	140	50	208	35	25	238	70	133	140	126,5	103	90	100

	J	KR	L	ØM	ØN	ØO	Q	R	S	V	b	b1	t	t1
MKS 30	40	M6x11	58	65	55	6,5	44	57	6,5	27	5	4	16,3	12,5
MKS 40	50	M6x8	71	75	60	6,5	55	71,5	7	35	6	4	20,8	12,5
MKS 50	60	M8x12	85	85	70	8,5	64	84	7,5	40	8	5	28,3	16
MKS 63	70	M8x14	105	95	80	8,5	80	102	8	50	8	6	28,3	21,5
MKS 75	86	8xM8x14	114	115	95	10,5	93	119	10	60	8	8	31,3	27,3
MKS 90	103	8xM10x15	133	130	110	12,3	102	135	11	70	10	8	38,3	28,3

- Dimensões em mm.

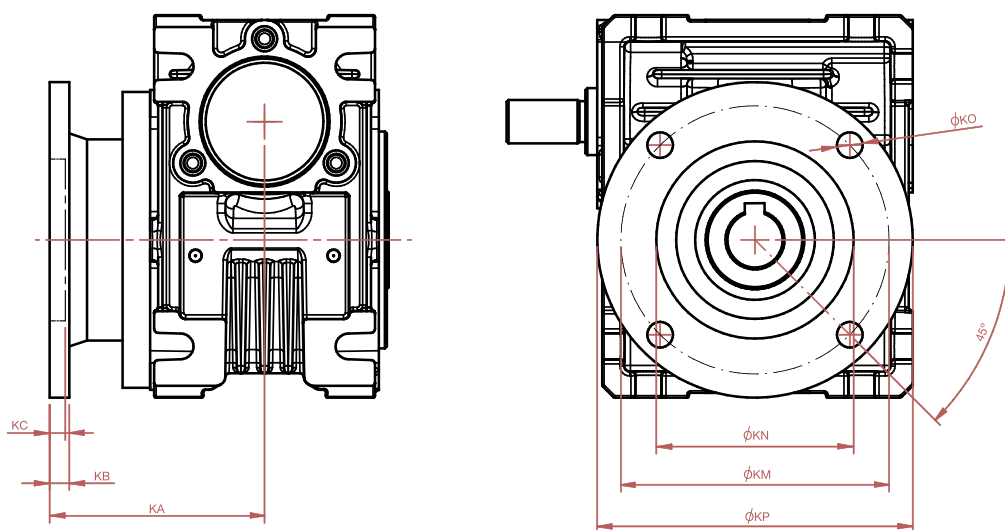
### REDUTOR COM EIXO DE SAÍDA MACIÇO



	ØP	B	B1	L	G1	b1	t1
MKS 30	14	25	28,5	96	63	5	16
MKS 40	18	35	39	121	78	6	20,5
MKS 50	25	50	53,5	153	92	8	28
MKS 63	25	50	53,5	173	112	8	28
MKS 75	28	60	63,5	192	120	8	31
MKS 90	35	80	84,5	234	140	10	38

- Dimensões em mm.

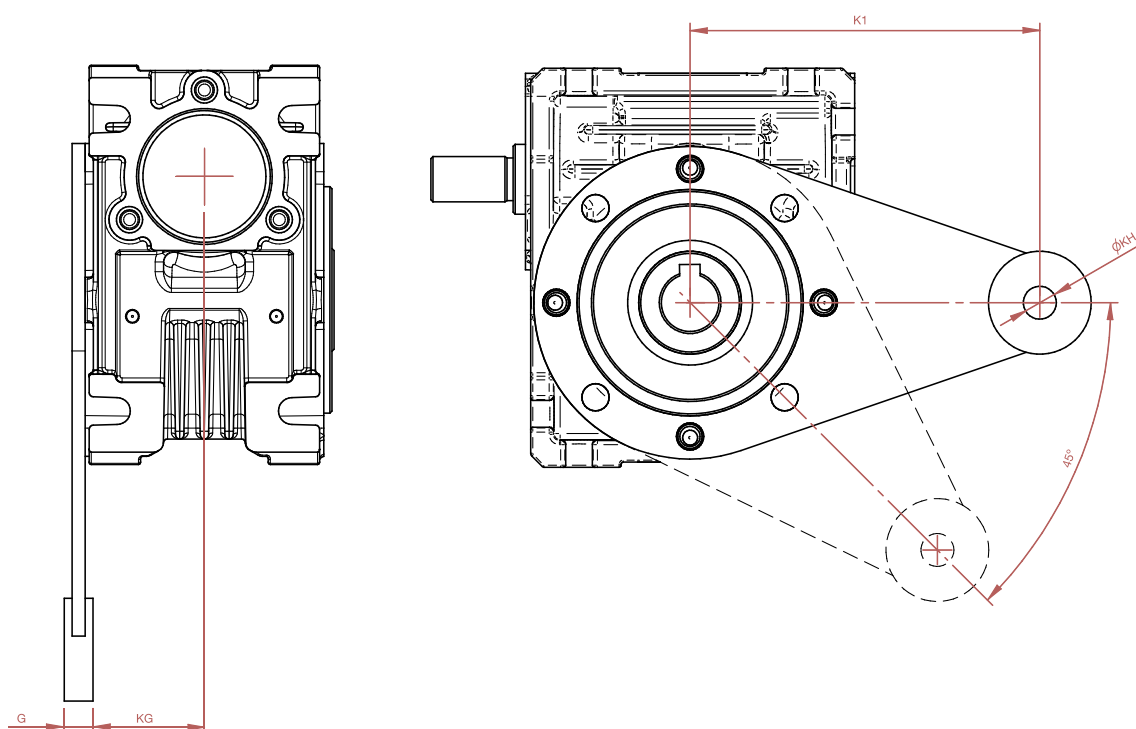
### REDUTOR COM FLANGE DE SAÍDA



	KA	KB	KC	ØKM	ØKN	ØKO	ØKP
MKS 30	54,5	5	4	68	50	6,5	80
MKS 40	67	7	4	87	60	9	110
MKS 50	90	9	5	90	70	11	125
MKS 63	82	8	6	150	115	11	180
MKS 75	111	13	6	165	130	14	200
MKS 90	111	13	6	175	152	14	200

- Dimensões em mm.

## REDUTOR COM BRAÇO DE TORÇÃO



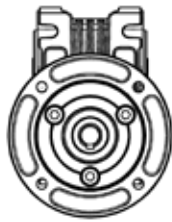
	K1	G	KG	ØKH
MKS 30	85	14	24	8
MKS 40	100	14	30,5	10
MKS 50	100	14	37,5	10
MKS 63	150	14	48	10
MKS 75	200	25	47,5	20
MKS 90	200	25	57,5	20

- Dimensões em mm.

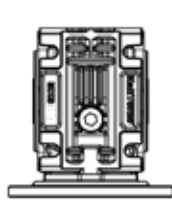
### FORMAS CONSTRUTIVAS



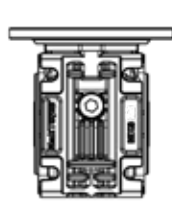
X F1 V0 F0 B0



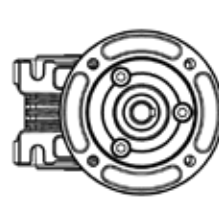
X F2 V0 F0 B0



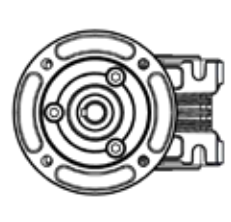
X F3 V0 F0 B0



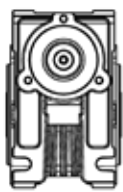
X F4 V0 F0 B0



X F5 V0 F0 B0



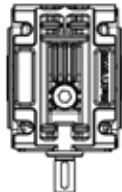
X F6 V0 F0 B0



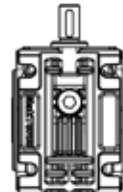
X M1 V0 F0 B0



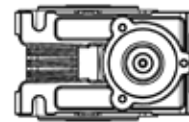
X M2 V0 F0 B0



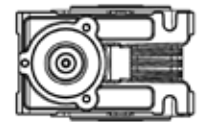
X M3 V0 F0 B0



X M4 V0 F0 B0



X M5 V0 F0 B0



X M6 V0 F0 B0

#### FORMA CONSTRUTIVA MKS

V = Eixo vazado

F = Flange de saída

B = Braço de torção

**X**

**V**

**F**

**B**

F = Flange de entrada  
M = Eixo de entrada maciço

1 = P/cima  
2 = P/baixo  
3 = Vertical para baixo  
4 = Vertical para cima  
5 = Horizontal direito  
6 = Horizontal esquerdo

0 = Sem braço de torque  
1 = Braço de torque esquerdo  
2 = Braço de torque direito

0 = Sem flange  
1 = Flange esquerda  
2 = Flange direita

0 = Vazado normal  
1 = Saída maciço esquerdo  
2 = Saída maciço direito